

EPOXI AUTOIMPRIMANTE ALTO SÓLIDOS

1 Descripción del Sistema

Revestimiento epoxi modificado de altos sólidos y alta penetración. Diseñado como sistema de capa única (autoimprimante) o capa intermedia en esquemas de alta resistencia industrial, estructuras metálicas, hormigón, instalaciones marítimas, exteriores de tanques y cañerías. Su bajo contenido de disolventes reduce la contaminación ambiental y minimiza el riesgo de solventes ocluidos, produciendo una película dura, impermeable y altamente resistente.

2 Normas de Calidad y Ensayo Aplicables (IRAM / ASTM)

- Definiciones generales: Norma IRAM 1020.
- Evaluación de condiciones de aplicación: Norma IRAM 1109-A4.
- Poder cubritivo visual: Norma IRAM 1109-A25.
- Aspecto de la superficie terminada: Norma IRAM 1109-B2.
- Colores estándar industriales: Según carta de colores Norma IRAM-DEF D 1054.

3 Especificaciones Técnicas y de Mezcla

- **Relación de Mezcla (en Volumen):** 4 partes de Componente A por 1 parte de Componente B (4:1).
- **Homogeneización:** Mezclar mecánicamente el Componente A. Luego incorporar el Componente B. Agitar constantemente hasta lograr una masa uniforme y dejar reposar 10-15 minutos (tiempo de inducción) antes de aplicar.
- **Vida Útil de la Mezcla (Pot Life):** 8 horas a 25 °C (se reduce a mayores temperaturas).
- **Viscosidad de la Mezcla:** 40 segundos (Copa Ford N° 4) adicionando hasta un 20% de diluyente epoxi.
- **Sólidos en Volumen:** 84% ± 1% | Sólidos en Peso: 89% ± 1%.
- **Peso Específico:** 1,43 a 1,48 g/cm³.
- **Brillo:** Satinado.
- **Molienda:** Valor 3.

Presentación Comercial Adaptada (Módulos 4:1):

- **Módulo Chico (5 Litros):** Componente A: 4 Lts + Componente B: 1 Lt.
- **Módulo Industrial (25 Litros):** Componente A: 20 Lts + Componente B: 5 Lts.

4 Tiempos de Secado y Curado

- **Al tacto:** 10 a 60 minutos.
- **Repintado (Entre manos):** Mínimo 6 horas.
- **Secado Duro / Manipulación:** 5 a 10 horas.
- **Curado Total (Químico):** 7 días (esencial para servicio de inmersión o exposición química).

5 Propiedades Mecánicas y de Resistencia de la Película

- **Adherencia por Tracción (Pull-Off):** > 4 MPa (falla cohesiva del hormigón) según Norma ASTM D4541.
- **Resistencia al Impacto:** Clasificación Apto según Norma IRAM 1109-B7.
- **Resistencia a la Abrasión:** Pérdida de masa < 80 mg (Rueda CS-17, 1000 ciclos, 1000 g) bajo Norma IRAM NM 60851-3 / ASTM D4060.
- **Dureza de Película:** Dureza Shore D > 75 / Dureza de Lápiz > 3H (Norma IRAM 1109-B3).
- **Flexibilidad (Mandril Cónico):** Sin agrietamientos a 180° sobre mandril de 1/2" (Norma IRAM 1109-B5).
- **Resistencia a la Niebla Salina:** > 1000 horas sin ampollamiento según Norma ASTM B117.
- **Resistencia Térmica:** Soporta temperaturas de servicio continuo en seco de hasta 100 °C.

Limitaciones del Producto:

Al ser un polímero epoxi expuesto a la intemperie (rayos UV), sufrirá tizado (pérdida de brillo superficial). Esto no afecta sus propiedades anticorrosivas. Si se requiere retención estética, aplicar acabado poliuretánico Litoral.

6 Parámetros Técnicos de Aplicación

- **Equipo Airless (Recomendado):** Presión de 2100-2500 psi. Boquilla 0.019" a 0.025". Filtro Malla 60. Dilución máx. 10%.
- **Soplete Convencional:** Presión 45-60 psi. Pico de fluido 1.8 mm a 2.2 mm. Dilución máx. 20%.
- **Temperatura Límite:** Sustrato y ambiente entre 10 °C y 45 °C. Humedad Relativa máxima: 85%.
- **Punto de Rocío:** La temperatura del sustrato debe estar obligatoriamente 3 °C por encima del punto de rocío.

Nota: Esta especificación técnica reemplaza y anula toda documentación previa emitida para este producto. Litoral Pinturas S.R.L. se reserva el derecho de modificar los datos sin previo aviso por mejoras continuas de formulación.

7 Rendimiento Teórico y Práctico

Rendimiento teórico: 10,5 m²/Lt a 80 micrones secos; 8,4 m²/Lt a 100 micrones secos.

Método de Aplicación	Pérdida Promedio	Rendimiento Práctico (a 100 µm)
Airless (Interior / Taller)	20% a 30%	5,8 a 6,7 m ² / Litro
Airless (Exterior con viento)	40% a 50%	4,2 a 5,0 m ² / Litro
Soplete Convencional	35% a 45%	4,6 a 5,4 m ² / Litro
Rodillo / Pincel (Zonas planas)	10% a 15%	7,1 a 7,5 m ² / Litro

8 Recomendaciones de Almacenamiento y Estiba Segura

- **Estabilidad en Envase (Vida Útil / Vida en Estante):** 12 meses para Componente A y 12 meses para Componente B, guardados en sus envases originales, herméticamente cerrados y sin abrir.
- **Temperatura de Almacenamiento:** Conservar en ambientes secos y ventilados a temperaturas entre 5 °C y 35 °C. Evitar congelamiento y fuentes directas de sol o calor radiante.
- **Seguridad Contra Incendios:** Clasificado como producto inflamable de 1ra Categoría. Almacenar exclusivamente en depósitos habilitados para sustancias inflamables, equipados con sistemas de puesta a tierra para trasvases y sistemas de extinción fijos o portátiles de PQS o CO.
- **Estiba Máxima Soportada:** Cajas de 5 Lts: Máximo 4 niveles de altura. Módulos / Baldes de 25 Lts: Máximo 2 niveles de altura sobre pallets estables para prevenir aplastamientos y derrames.

9 Resumen de Seguridad e Higiene (Norma IRAM 41400)

- **Peligros Principales:** Líquido inflamable. Componente A genera irritación cutánea y alergias. Componente B es corrosivo y provoca quemaduras severas en piel u ojos.
- **Elementos de Protección Personal (EPP - Ley 19.587):** Uso obligatorio de máscara facial con filtros para vapores orgánicos, guantes de nitrilo o neopreno de caña larga, y antiparras de seguridad química (Norma IRAM 3630).
- **Señalización de Áreas de Trabajo:** Utilizar cartelera reglamentaria según Norma IRAM 10005 ('Peligro Inflamable', 'Prohibido Fumar', 'Uso Obligatorio de EPP').