

# FONDO ANTIÓXIDO ALQUÍDICO SECADO ULTRA RÁPIDO

**PRODUCTO:** FONDO ANTIÓXIDO ALQUÍDICO SECADO ULTRA RÁPIDO

**CÓDIGO:** FT-FASR-02 | **REVISIÓN:** N° 01 (Julio 2026) | **EMPRESA:** Litoral Pinturas SRL

## 1 Descripción del Producto

Fondo anticorrosivo monocomponente de base alquídica modificada, formulado con pigmentos inhibidores activos y resinas especiales de evaporación veloz. Actúa como capa de imprimación primaria (primer) de alta productividad. Proporciona un secado ultra rápido optimizando los tiempos de enmascarado, manipulación y despacho de piezas en líneas de producción industrial.

## 2 Campos de Aplicación Recomendados

Protección y mantenimiento anticorrosivo en talleres y metalúrgicas donde se requiera liberar espacio rápidamente. Diseñado para:

Estructuras  
metálicas  
livianas y  
pesadas.

Carpintería  
metálica  
comercial e  
industrial de  
alta rotación.

Repintado rápido  
de maquinaria  
agrícola y vial.

Implementos  
de herrería,  
portones y  
aberturas.

Cabinas de  
pintado con  
esquemas  
de alta  
eficiencia.

## 3 Especificaciones Técnicas (Datos de Laboratorio)

Los parámetros de suministro se rigen bajo los siguientes métodos de ensayo generales:

- **Naturaleza Química:** Resina Alquídica Estirenada / Modificada.
- **Clasificación del Producto:** Responde a fondos anticorrosivos de secado rápido (Norma IRAM 1182).
- **Acabado / Brillo:** Mate (Ángulo de 60°) (Norma IRAM 1109-B2).
- **Gama de Colores Disponibles:** Gris, Rojo Óxido, Negro y Blanco (Norma IRAM-DEF D 1054).
- **Peso Específico:** 1,10 – 1,35 g/cm<sup>3</sup> a 25 °C (Norma IRAM 1109-A2).
- **Contenido de Materia No Volátil (Sólidos por Peso):** 50% – 60% (Norma IRAM 1109-A7).
- **Finura de Molienda:** Máximo 25 µm (Norma IRAM 1109-A6 / Calibrador Hegman).
- **Viscosidad de Suministro:** 80 a 110 segundos a 25 °C (Norma IRAM 1109-A1 / Copa Ford N° 4).
- **Presentaciones Comerciales:** Envases de 4 Litros, 20 Litros y Tambores de 200 Litros.

## 4 Rendimiento y Espesores

- **Rendimiento Teórico:** 12 m<sup>2</sup> por Litro para un espesor de película seca de 30 a 40 µm por mano.
- **Rendimiento Práctico en Obra:** Rinde de 9 a 11 m<sup>2</sup> por litro por mano (variable según rugosidad del sustrato y método de aplicación).

## 5 Preparación Industrial de la Superficie

Estandarizado según la Norma IRAM 1012:

- **Desengrase:** Limpieza profunda con solventes desengrasantes para remover aceites de laminación.
- **Tratamiento Mecánico:** Eliminación de óxido mediante cepillado mecánico o lixiviado (Grados SIS St 3).
- **Arenado:** Recomendado grado Sa 2 ó Sa 2 ½ para máxima adherencia en piezas industriales.

## 6 Tabla de Dilución Industrial Exacta

*Nota: Para mantener la velocidad de secado rápido, utilizar exclusivamente Diluyente Industrial Rápido (Xileno / Tolueno industrial).*

| Método de Aplicación        | Diluyente Recomendado       | % de Dilución por Volumen | Proporción Práctica en Obra | Viscosidad Objetivo (Copa Ford N° 4) |
|-----------------------------|-----------------------------|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|
| <b>Soplete Convencional</b> | Diluyente Industrial Rápido | 15% a 20%                 | 150 cc a 200 cc por litro   | 18 – 22 segundos                     |
| <b>Soplete Airless</b>      | Diluyente Industrial Rápido | 5% a 10%                  | Hasta 100 cc por litro      | 40 – 50 segundos                     |
| <b>Pincel / Rodillo</b>     | Diluyente Industrial Rápido | 5% a 10%                  | Solo retoques puntuales     | 50 – 60 segundos                     |

## 7 Configuración de Equipos de Pulverización

- **Soplete Convencional:** Presión en pistola de 35 a 45 PSI. Pico recomendado de 1,4 mm a 1,6 mm. Distancia: 15 a 20 cm.
- **Soplete Airless:** Presión del fluido de 1800 a 2200 PSI. Boquilla de 0,013 a 0,017 pulgadas. Filtro de malla 60 mesh.

## 8 Tiempos de Secado y Curado

(Evaluados según Norma IRAM 1109-A4 a 25 °C y 60% H.R.)

- **Secado al Tacto:** 5 a 15 minutos (Norma IRAM 1109-A5).
- **Secado para Manipulación:** 30 a 45 minutos.
- **Secado Duro / Libre de Huella:** 2 a 3 horas.
- **Intervalo Mínimo de Repintado:** 2 a 4 horas (ideal para optimizar procesos de pintura en el mismo día).

## 9 Higiene, Seguridad y Almacenamiento

- **Clasificación de Riesgo:** Líquido Inflamable de 1.ª Categoría (Alta volatilidad). Almacenar lejos de chispas y fuentes de calor.
- **Elementos de Protección Personal (EPP):** Uso obligatorio de máscara para vapores orgánicos con ventilación asistida, guantes y protección ocular.
- **Estibado:** Guardar en envases originales cerrados, en áreas frescas y ventiladas bajo Norma IRAM 10005.

---

### AVISO LEGAL DE EXENCIÓN DE RESPONSABILIDAD TÉCNICA

Los datos técnicos se basan en ensayos normalizados de laboratorio de Litoral Pinturas SRL. El usuario industrial tiene la obligación de validar la aptitud del recubrimiento mediante ensayos previos en su línea de producción antes de su aplicación masiva.

---