

ESMALTE SINTETICO SECADO U/R

Esmalte Sintético Industrial de Alta Performance

1 Descripción del Producto

Recubrimiento monocomponente elaborado a base de resinas sintéticas alquídicas modificadas con estirenos. Su formulación combina una óptima flexibilidad, excelente adherencia y pigmentos seleccionados de alta calidad. Ofrece un gran poder cubriente, un acabado extremadamente durable y una destacada resistencia a la intemperie en ambientes industriales, comerciales u residenciales.

2 Usos Recomendados

Por su excelente pintabilidad, rendimiento y rápido secado, es el material idóneo para uso profesional en obras sobre:

Maderas y derivados
(interiores y exteriores
previamente tratados)

Superficies metálicas
(maquinarias, estructuras,
herrería de obra).

Mampostería
(muros y superficies
cementicias curadas)

3 Características Técnicas

Propiedad	Especificación
Naturaleza del Vehículo	Resina Alquídica Modificada
Acabados Disponibles	Brillante / Semi-mate / Mate
Gama de Colores	A elección según cartilla
Viscosidad	140 a 170 segundos (Copa Ford N° 4 a 25°C)
Peso Específico	1,05 a 1,15 g/cm ³ (según el color)
Sólidos por Volumen	35% ± 2% (cálculo teórico promedio)
Sólidos en Peso	55% ± 2% (valor referencial de soporte)
Finura de Molienda	5 a 10 micrones
Diluyente Recomendado	Diluyente para Secado Rápido
Composición Auxiliar	Secativos (Octoatos de Calcio, Cobalto y Zirconio)

4 Parámetros de Aplicación y Rendimiento

- **Rendimiento Teórico:** 8 a 10 m² por litro y por mano (para un espesor de 50 micrones secos).

Nota: el rendimiento real puede variar según la rugosidad del sustrato y el método de aplicación.

- **Tiempos de Secado (a 25°C y 60% HR):**

- **Secado al Tacto:** 30 minutos.

- **Tiempo de Repintado:** 2 a 4 horas.

- **Secado Duro / Curado:** 12 a 24 horas (para habilitación mecánica).

5 Instrucciones de Uso y Preparación de Superficie

Preparación del Sustrato

La superficie a pintar debe encontrarse completamente **firme, limpia, seca, desengrasada y libre de óxido, polvo o pintura descascarada**. En metales ferrosos con corrosión previa, se aconseja el uso de acondicionadores o fondos antioxidantes específicos de la marca.

Métodos de Aplicación y Calibración de Equipos

La aplicación puede realizarse mediante pincel o rodillo (capas finas), pero está optimizada para equipos de pulverización (pistola/soplete) bajo los siguientes parámetros:

- **Soplete de Gravedad o Succión (Convencional):** Presión de trabajo de 30 a 40 psi | Pico recomendado de Ø 1.4 mm a 1.6 mm.

- **Soplete de Alta Transferencia (HVLP / RP):** Presión en la base de 20 a 25 psi | Pico recomendado de Ø 1.3 mm a 1.4 mm.

- **Equipo Airless (Uso Industrial):** Presión en el equipo de 1500 a 1800 psi | Boquilla sugerida de 0.011" a 0.015".

Dilución recomendada

Si las condiciones del equipo o el clima lo requieren, ajustar la viscosidad incorporando entre un 10% y un 20% de Diluyente para Secado Rápido.

Restricciones Ambientales

- No aplicar si la temperatura ambiental es inferior a 10°C o superior a 35°C.
- No aplicar con Humedad Relativa Ambiente (HRA) superior al 85% o ante riesgo inminente de lluvia.

6 Esquema de Pintado Recomendado (Sistemas Compatibles)

1. Tratamiento Previo: Limpieza mecánica o manual (grado St2 / St3) para eliminar restos de óxido suelto.

2. Imprimación (Fondo): 1 mano de Convertidor de Óxido Sintético Litoral (espesor seco sugerido: 35-40 micrones).

3. Terminación: 2 manos de CONVER-OX Secado Rápido (espesor seco final del esquema: 90-100 micrones).

7

Seguridad, Higiene y Medio Ambiente (SGA)

- **Líquidos inflamables:** Categoría 3 (Contiene solventes orgánicos). Mantener alejado del calor, chispas y llamas al descubierto. No fumar durante su aplicación.
- **Consejos de Prudencia:** Evitar respirar los vapores. Utilizar únicamente en exteriores o en lugares perfectamente ventilados. Utilizar guantes de nitrilo, gafas de seguridad y máscara con filtro para vapores orgánicos.
- **Primeros Auxilios:** En caso de contacto con la piel u ojos, enjuagar con abundante agua limpia durante 15 minutos. En caso de ingestión, no provocar el vómito y consultar de forma urgente a un médico.
- **Medio Ambiente:** No desechar el producto residual ni el agua de lavado en cursos de agua, suelos o redes de desagüe.

8

Almacenamiento y Logística

- **Estabilidad en Envase:** 12 meses a partir de su fecha de fabricación, conservado en su envase original cerrado, en un lugar fresco, seco y protegido de temperaturas extremas (entre 5°C y 35°C).
- **Presentaciones Comerciales:** Envases de 1 L, 4 L y 20 L.

Datos del Fabricante

- **Razón Social:** LITORAL PINTURAS S.R.L.
- **Planta Industrial:** Parque Industrial Roldán - Lotes 17 y 19, Roldán, Santa Fe, Argentina.
- **Contacto Comercial:** ventas@litoralpinturas.com.ar | Tel: 0341-5270310.

La presente información es de carácter técnico-informativo basada en ensayos de laboratorio y experiencias prácticas. El fabricante no se responsabiliza por daños derivados de una mala aplicación o almacenamiento inadecuado del producto. Para mayor detalle de seguridad, solicite la Hoja de Datos de Seguridad (HDS) oficial del producto.